



TABELA PRÁTICA

TAKONO

 VAREJÃO
DO FERRO

TAKONO 55 *anos*

**VAREJÃO
DO FERRO**



A Takono é uma empresa tradicional no mercado de aço da região metropolitana de Belo Horizonte. Fundada em 1969, consolidou-se como líder na oferta de **uma ampla gama de produtos em aço** para a construção civil, indústria e agropecuária.

Além disso, proporcionamos uma variedade de serviços em aço, incluindo **corte e dobra de vergalhões** para construção civil, **calandragem, oxicorte, corte e dobra de chapas**, contando com equipamentos modernos para atender integralmente às necessidades do mercado.

Nossos contínuos investimentos em infraestrutura, equipamentos e capacitação da equipe asseguram à Takono um processo eficiente de **controle, verificação e logística**, permitindo-nos cumprir rigorosamente e de maneira eficaz os compromissos estabelecidos com você e sua empresa.

Não deixe de nos consultar, sempre estaremos prontos para atendê-lo.

Televendas



(31) 3045-1700

(31) 3434-3434



www.takono.com.br

vendas@takono.com.br



PERFIL ESTRUTURAL I E H

PERFIL ESTRUTURAL I E H

Oferecemos serviços de corte, solda e furo em perfis metálicos.

BITOLA (mm x kg/m)						
W 150 x 13,0	W 200 x 59,0 (H)	W 250 x 101,0 (H)	HP 310 x 110,0 (H)	W 360 x 79,0	W 460 x 82,0	W 610 x 101,0
W 150 x 18,0	W 200 x 71,0 (H)	W 250 x 115,0 (H)	W 310 x 117,0 (H)	W 360 x 91,0 (H)	W 460 x 89,0	W 610 x 113,0
W 150 x 22,5 (H)	W 200 x 86,0 (H)	W 250 x 131 (H)*	HP 310 x 125,0 (H)	W 360 x 101,0 (H)	W 460 x 97,0	W 610 x 125,0
W 150 x 24,0	W 200 x 100,0 (H)*	W 250 x 149,0 (H)*	W 310 x 129,0 (H)*	W 360 x 110,0 (H)	W 460 x 106,0	W 610 x 140,0
W 150 x 29,8 (H)	W 250 x 17,9	W 250 x 167,0 (H)*	HP 310 x 132,0 (H)	W 360 x 122,0 (H)	W 530 x 66,0	W 610 x 153,0*
W 150 x 37,1 (H)	W 250 x 22,3	W 310 x 21,0	W 310 x 143,0 (H)*	W 410 x 38,8	W 530 x 72,0	W 610 x 155,0
W 200 x 15,0	W 250 x 25,3	W 310 x 23,8	W 310 x 158,0 (H)*	W 410 x 46,1	W 530 x 74,0	W 610 x 174,0
W 200 x 19,3	W 250 x 28,4	W 310 x 28,3	W 310 x 179,0 (H)*	W 410 x 53,0	W 530 x 82,0	W 610 x 195,0
W 200 x 22,5	W 250 x 32,7	W 310 x 32,7	W 310 x 202,0 (H)*	W 410 x 60,0	W 530 x 85,0	W 610 x 217,0
W 200 x 26,6	W 250 x 38,5	W 310 x 38,7	W 360 x 32,9	W 410 x 67,0	W 530 x 92,0	
W 200 x 31,3	W 250 x 44,8	W 310 x 44,5	W 360 x 39,0	W 410 x 75,0	W 530 x 101,0	
W 200 x 35,9 (H)	HP 250 x 62,0 (H)	W 310 x 52,0	W 360 x 44,6	W 410 x 85,0	W 530 x 109,0	
W 200 x 41,7 (H)	W 250 x 73,0 (H)	HP 310 x 79,0 (H)	W 360 x 51,0	W 460 x 52,0	W 530 x 123,0*	
W 200 x 46,1 (H)	W 250 x 80,0 (H)	HP 310 x 93,0 (H)	W 360 x 58,0	W 460 x 60,0	W 530 x 138,0*	
W 200 x 52,0 (H)	HP 250 x 85,0 (H)	W 310 x 97,0 (H)	W 360 x 64,0	W 460 x 68,0	W 610 x 82,0	
HP 200 x 53,0 (H)	W 250 x 89,0 (H)	W 310 x 107,0 (H)	W 360 x 72,0	W 460 x 74,0	W 610 x 92,0	

*Bitolas produzidas sob encomenda. Características Dimensionais e Propriedades Geométricas de acordo com as normas ABNT NBR 15980:2011 e ASTM A6/A6M.

A photograph showing a large stack of steel I-beams. The beams are arranged in multiple rows and columns, creating a sense of depth. The lighting is dramatic, with strong highlights on the top surfaces and deep shadows in the recesses, emphasizing the metallic texture and the structural form of the beams. The background is dark, making the beams stand out.

VIGA I

VIGA I

Oferecemos serviços de corte, solda e furo em perfis metálicos.

Tamanho nominal		Altura		Peso		Largura das abas		Espessura da Alma	
mm	pol.	mm	pol.	kg/m	lb/pé	mm	pol.	mm	pol.
76,20 x 60,33	3 x 2-3/8	76,20	3	8,48 9,67	5,7 6,5	59,18 61,24	2,330 2,411	4,32 6,38	0,170 0,251
101,60 x 66,68	4 x 2-5/8	101,60	4	11,46 12,65	7,7 8,5	67,56 69,16	2,660 2,723	4,83 6,43	0,190 0,253
127,00 x 76,20	5 x 3	127,00	5	14,88 18,23	10,0 12,25	76,20 79,68	3,000 3,137	5,33 8,81	0,210 0,347
152,40 x 85,73	6 x 3-3/8	152,40	6	18,60 21,95	12,5 14,75	84,58 87,45	3,330 3,443	5,84 8,71	0,230 0,343

A stack of several U-shaped steel beams, commonly known as channel sections. The beams are arranged in a neat stack, showing their characteristic C-shaped cross-section. The metal has a reddish-brown patina, likely due to rust or a protective coating. The text "VIGA U" is overlaid in white, bold, sans-serif font in the center of the image. The background is slightly blurred, showing more stacks of similar beams in a warehouse or industrial setting.

VIGA U

VIGA U

Oferecemos serviços de corte, solda e furo em perfis metálicos.

Tamanho nominal		Altura		Peso		Largura das abas		Espessura da Alma	
mm	pol.	mm	pol.	kg/m	lb/pé	mm	pol.	mm	pol.
76,20 x 38,10	3 x 1 1/2	76,20	3	6,10 7,44	4,10 5,00	35,81 38,05	1,410 1,498	4,32 6,55	0,170 0,258
101,60 x 41,28	4 x 1 5/8	101,60	4	8,04 9,30	5,40 6,25	40,13 41,83	1,580 1,647	4,57 6,27	0,180 0,247
152,40 x 50,80	6 x 2	152,40	6	12,20 15,63	8,20 10,50	48,77 51,66	1,920 2,034	5,08 7,98	0,200 0,314
203,20 x 57,15	8 x 2 1/4	203,20	8	17,11 20,46	11,50 13,75	57,40 59,51	2,260 2,343	5,59 7,70	0,220 0,303
254,00 x 66,68	10 x 2 5/8	254,00	10	22,77 29,76	15,30 20,00	66,04 69,57	2,600 2,739	6,10 9,63	0,240 0,379
304,80 x 76,20	12 x 3	304,80	12	30,81 37,20	20,70 25,00	74,68 77,39	2,940 3,047	7,11 9,83	0,280 0,387

A close-up photograph of a stack of metal L-shaped beams, known as cantoneira. The beams are arranged in a neat, overlapping stack, showing their characteristic L-shape. The metal has a slightly weathered or industrial appearance. The background is dark and out of focus, with several bright, circular bokeh lights, suggesting an industrial or factory environment. The word "CANTONEIRA" is overlaid in white, bold, sans-serif capital letters across the middle of the image.

CANTONEIRA

CANTONEIRA (Kg/m)

BITOLA	1/8	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6	8
POLEGADA																
1/8		0,71	0,88	1,04	1,20	1,50	1,83	2,14	2,46							
3/16					1,73	2,20	2,68	3,15	3,63	4,57	5,50					
1/4					2,28	2,86	3,48	4,12	4,75	6,10	7,30	8,68	9,85	12,83		
5/16									5,83	7,44	9,10	10,81	12,37	15,74		
3/8									6,99	8,78	10,72	12,58	14,58	18,30	22,20	
1/2	0,55										13,99		19,05	24,10	29,20	
5/8													23,40	29,80	36,00	48,70
3/4														35,10	42,70	57,90

A close-up photograph of a large stack of flat metal bars, likely steel, in an industrial setting. The bars are arranged in a neat, overlapping fashion, creating a strong sense of depth and texture. The lighting is dramatic, highlighting the metallic surfaces and casting deep shadows. The background is blurred, showing other industrial equipment.

BARRA CHATA

BARRA CHATA

BITOLA	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6	8
POLEGADA																	
1/8	0,24	0,31	0,39	0,47	0,55	0,63	0,79	0,94		1,26	1,58	1,90		2,54		3,79	4,72
3/16		0,47	0,59	0,71	0,83	0,94	1,18	1,42	1,66	1,89	2,37	2,85		3,80	4,78	5,69	7,40
1/4		0,63	0,79	0,94	1,10	1,26	1,58	1,89	2,21	2,53	3,16	3,79	4,44	5,06	6,33	7,59	9,96
5/16						1,58	1,97	2,37	2,80	3,16	4,00	4,80	5,58	6,33	7,91	9,49	13,00
3/8						1,89	2,37	2,84	3,35	3,79	4,74	5,69	6,65	7,60	9,49	11,39	15,45
1/2						2,53	3,16	3,79	4,42	5,06	6,32	7,59	8,85	10,10	12,65	15,18	20,33
5/8						3,16	3,95	4,74		6,32	7,90	9,48	11,07	12,65		18,97	
3/4						3,80	4,75	5,70		7,59	9,48	11,38	13,28	15,18		22,77	
1										10,12	12,65	15,18		20,24		30,36	

A stack of numerous round steel bars, likely rebar, arranged in a fan-like pattern. The ends of the bars are capped with bright red plastic or paint. The bars themselves are dark grey and show some signs of use or weathering. The background is slightly blurred, suggesting an industrial or construction setting.

BARRA REDONDA

BARRA REDONDA

BITOLA (Polegada)	PESO (Kg/m)
1/4"	0,24
5/16"	0,38
3/8"	0,55
1/2"	0,99
5/8"	1,55
3/4"	2,23
7/8"	3,04
1"	3,97
1 1/8"	5,03
1 1/4"	6,20
1 3/8"	7,51
1 1/2"	8,94
1 5/8"	10,49

BITOLA (Polegada)	PESO (Kg/m)
1 3/4"	12,17
2"	15,90
2 1/4"	20,10
2 3/8"	22,40
2 1/2"	24,80
2 5/8"	27,40
2 3/4"	30,10
3"	35,80
3 1/4"	42,80
3 1/2"	48,70
3 3/4"	55,88
4"	63,60
4 1/4"	71,80

BITOLA (Polegada)	PESO (Kg/m)
4 1/2"	80,50
4 3/4"	89,66
5"	99,40
5 1/2"	120,20
6"	143,10
6 1/2"	167,90
7"	194,70
7 1/2"	223,80
8"	254,60
9"	322,10
10"	397,80
12"	576,00

A close-up photograph of a stack of square steel bars. The bars are arranged in a neat, overlapping fashion, showing their characteristic square cross-section. The metal has a slightly weathered, greyish-brown appearance. The text 'BARRA QUADRADA' is superimposed in the center of the image in a bold, white, sans-serif font.

BARRA QUADRADA

BARRA QUADRADA

Bitolas x Massa linear (kg/m)

Bitolas		Massa linear
Pol.	mm	kg/m
1/4"	6,35	0,30
5/16"	7,94	0,47
3/8"	9,53	0,71
7/16"	11,11	0,97
1/2"	12,70	1,27
5/8"	15,88	1,98
3/4"	19,05	2,85

- 1) Especificações: NBR 7007 : MR 250 (ASTM: A-36). Outras sob consulta.
2) Comprimento padrão: 6 metros. Outros sob consulta.

A close-up photograph of a large stack of metal I-beams. The beams are arranged in a neat pile, with their characteristic T-shaped cross-sections clearly visible. The metal has a dark, slightly weathered appearance. The word "PERFIL T" is printed in a bold, white, sans-serif font across the center of the image, superimposed over the beams. The background is blurred, suggesting an industrial or construction setting.

PERFIL T

PERFIL T

BITOLA (Polegada)	Altura (h) mm	Espessura (e) mm	Área cm ²	Peso Kg/m
5/8" x 1/8"	15,88	3,18	0,90	0,71
3/4" x Serr.	19,05	2,50	0,91	0,69
3/4" x 1/8"	19,05	3,18	1,13	0,86
7/8" x 1/8"	22,22	3,18	1,34	0,99
1 x 1/8"	25,40	3,18	1,54	1,18
1.1/4" x 1/8"	31,75	3,18	1,92	1,50
1.1/2" x 1/8"	38,10	4,76	2,32	1,82
1.1/4" x 3/16"	31,75	4,76	2,79	2,16
1.1/2" x 3/16"	38,10	4,76	3,40	2,65
2" x 3/16"	50,80	4,76	4,61	3,62
2" x 1/4"	50,80	6,35	6,05	4,74

A photograph showing a stack of several layers of structural steel beams. The beams are arranged in two columns, with each layer consisting of two beams. The beams have a rectangular cross-section with a central longitudinal groove. The background is dark and shows more stacks of similar beams, suggesting a warehouse or storage area. The lighting is dramatic, highlighting the metallic texture of the steel.

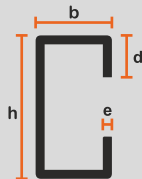
PERFIL ESTRUCTURAL DOBRADO ENRIJECIDO

PERFIL ESTRUTURAL DOBRADO ENRIJECIDO

kg / 6m

Diâmetro (hxbxd)	Espessura (e)							
	2,00	2,25	2,65	3,00	3,25	3,75	4,25	4,75
50 x 25 x 10	9,8	10,8	12,7	14,4	14,7	15,9	17,2	18,3
70 x 40 x 17	15,4	17,5	19,8	22,2				
75 x 25 x 15	13,1	14,5	16,7	18,9				
75 x 40 x 15	15,9	17,7	20,5	23,2	24,9	27,4	30,2	32,9
90 x 60 x 20	22,0	24,6	28,6	31,9				
100 x 40 x 15	18,3	20,3	23,7	26,8	28,9	32,7	35,2	38,5
100 x 50 x 17	20,5	22,9	26,7	30,2	32,7	36,0	40,0	43,9
127 x 25 x 15	18,0	20,0	23,2	26,3				
127 x 50 x 17	23,1	25,8	30,0	33,9	36,9	40,8	45,4	49,9
150 x 50 x 17	25,2	28,2	33,0	37,3	40,6	44,9	50,0	55,0
150 x 60 x 20	27,7	30,9	36,1	40,7	44,7	49,5	55,2	60,9
200 x 75 x 25	35,9	40,3	46,9	53,1	58,9	65,4	73,3	81,0
210 x 30 x 15	26,8	29,9	34,8	39,0	43,1	47,4	53,2	58,6
250 x 75 x 25	40,5	45,6	52,9	59,9	66,7	74,2	83,3	92,2
300 x 75 x 25	45,0	50,7	59,4	67,3	74,6	83,4	94,1	105,2

Obs: perfis laminados a quente.



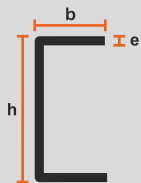
A photograph showing stacks of structural steel beams in a warehouse. The beams are arranged in two main stacks, one in the foreground and one in the background. The foreground stack is taller and more prominent, showing the depth of the beams. The background stack is shorter and partially obscured. The lighting is dramatic, with a strong orange glow on the left side, possibly from a warehouse light or a fire, and a dark, shadowed area on the right. The text "PERFIL ESTRUTURAL DOBRADO SIMPLES" is overlaid in the center of the image in a bold, white, sans-serif font.

PERFIL ESTRUTURAL DOBRADO SIMPLES

PERFIL ESTRUTURAL DOBRADO SIMPLES

kg / 6m

Diâmetro (hxb)	Espessura (e)								
	1,50	2,00	2,25	2,65	3,00	3,35	3,75	4,25	4,75
45 x 17	5,16	6,69	7,42	8,49	9,47				
50 x 25		8,67	9,64	11,1	12,4	13,7	15,0	16,6	18,1
68 x 30		11,3	12,6	14,6	16,4	18,1	20,0	22,2	24,4
75 x 40		13,8	15,5	18,0	20,2	22,4	24,7	27,6	30,4
92 X 30		13,6	15,2	17,6	19,8	21,9	24,2	27,0	29,8
98 X 25		13,2	14,7	17,1	19,2	21,1	23,5	26,2	28,9
100x 40		16,2	18,1	21,1	23,7	26,4	29,1	32,6	36,0
100 x 50		18,1	20,2	23,6	26,6	29,5	32,7	36,6	40,5
120 x 30		16,2	18,1	21,1	23,7				
120 x 40		18,1	20,2	23,6	26,6	26,4	29,1	32,6	36,0
127 x 50		20,6	23,1	27,0	30,4	33,8	37,4	42,0	46,5
150 x 50		22,8	25,5	29,8	33,6	37,4	41,5	46,6	51,7
150 x 60		24,7	27,7	32,3	36,5	40,6	45,0	50,6	56,2
200 x 50		27,5	30,8	36,1	40,7	45,3	50,3	56,6	62,6
200 x 75		32,2	36,1	42,3	47,8	53,2	59,2	66,7	75,1
300 x 75		41,6	46,7	54,8	61,9	69,0	76,8	86,7	96,4



A close-up photograph of a stack of thin, metallic sheets, possibly aluminum, showing their layered edges and reflective surfaces. The text "CHAPA FINA" is overlaid in the center in a bold, white, sans-serif font with a slight drop shadow.

CHAPA FINA

CHAPA FINA

Oferecemos serviços de Oxicorte e Corte a Plasma.

CHAPAS FINAS A FRIO

Nº	mm	Kg/m ²
16	1,50	12,00
18	1,20	10,00
20	0,90	7,20

CHAPAS FINAS A QUENTE

Nº	mm	Kg/m ²
16	1,50	12,00
14	1,90	15,20
13	2,25	18,00
12	2,65	21,20
11	3,00	24,00
10	3,35	26,80
9	3,75	30,00
8	4,25	34,00
7	4,50	36,00
3/16	4,75	38,00

CHAPAS PARA PISO (XADREZ)

Polegadas	mm	Kg/m ²
1/8"	3,00	25,07
3/16"	4,75	38,90
1/4"	6,30	50,20
5/16"	8,00	63,93
3/8"	9,50	75,75



CHAPA GROSSA

CHAPA GROSSA

Oferecemos serviços de Oxigorte e Corte a Plasma.

Polegadas	mm	Kg/m ²
1/4"	6,35	49,79
5/16"	7,94	62,25
3/8"	9,53	74,69
1/2"	12,70	99,59
5/8"	15,88	124,49
3/4"	19,05	149,39
7/8"	22,23	174,29
1"	25,40	199,19
1 1/4"	31,75	248,98
1 1/2"	38,10	298,78
1 3/4"	44,45	348,57
2"	50,80	398,37
2 1/4"	57,15	448,17

Polegadas	mm	Kg/m ²
2 1/2"	63,50	497,97
2 3/4"	69,85	547,76
3"	76,20	597,56
3 1/4"	82,55	647,39
3 1/2"	88,90	697,15
3 3/4"	95,25	746,95
4"	101,6	796,75
4 1/2"	114,30	896,34
5"	127,00	995,93
5 1/2"	139,70	1095,53
6"	152,40	1195,12
6 1/2"	165,10	1294,71

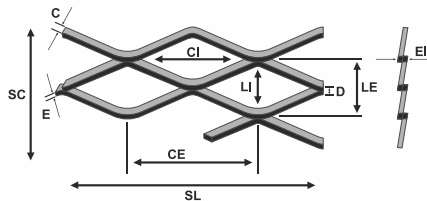


CHAPA EXPANDIDA

CHAPA EXPANDIDA

Ao consultar grades de metal expandido, exija e confira o PESO/M²

PRODUTO	MALHA	LE	LI	CE	CI	E
1/4" 1000x3000mm TK	50x100	60,20	51,35	100,00	87,20	6,3
1/4" 1000x2000mm TK						
1/4" 1200x2000mm TK						
1/4" 1200x3000mm TK						
1/4" 1500x3000mm TK	40x100	52,70	43,30	100,00	83,30	6,3
1/4" 1500x3000mm TK	33x133					
1/8" 1200x2000mm TK	50x100	58,00	62,60	100,00	89,20	3,0
1/8" 1200x3000mm TK						
3/16" 1000x2000mm TK	50x100	60,50	50,90	100,00	86,40	4,75
3/16" 1000x3000mm TK						
3/16" 1200x2000mm TK						
3/16" 1200x3000mm TK						
3/16" 1500x3000mm TK						



Indicadas para aplicações que exigem grande resistência e segurança, as chapas de metal expandido proporcionam o melhor custo-benefício do mercado.

Fabricadas em uma grande variedade de malhas e espessuras, as chapas de metal expandido, modelo TK, atendem às mais diversas necessidades de aplicação.

LE	Largura externa de centro a centro
LI	Largura interna
CE	Comprimento externo
CI	Comprimento interno
C	Cordão da malha
E	Espessura do material
SC	Disposição transversal
SL	Disposição longitudinal
D	Cruzeta (junção de duas malhas)
EI	Espessura da cruzeta

ESSES SÃO OS MODELOS PADRÕES DE MALHAS, OUTROS TAMANHOS E CONFIGURAÇÕES PODERÃO SER FABRICADOS SOB CONSULTA.

A photograph showing a large quantity of round metal pipes. In the foreground, a bundle of pipes is secured with dark straps. Behind it, more pipes are stacked in a neat, organized manner, creating a dense pattern of circular openings. The pipes are metallic and appear to be in a warehouse or industrial storage area.

TUBO REDONDO

TUBO REDONDO

kg / 6m

Diámetro (mm)	Espesura												
	0,75	0,90	1,06	1,20	1,50	1,90	2,00	2,25	2,65	3,00	3,35	3,75	4,25
12,70	1,34	1,59	1,84	2,06	2,51								
15,87	1,69	1,99	2,34	2,63	3,22	3,96	4,17						
17,20							4,58	5,1	5,8				
19,05	2,05	2,44	2,85	3,20	3,93	4,86	5,13	5,7	6,5				
21,30							5,81	6,5	7,4	8,3			
22,22	2,41	2,87	3,35	3,77	4,64	5,76	6,09	6,8	7,8	8,7			
25,40	2,76	3,29	3,82	4,34	5,35	6,67	7,05	7,8	9,1	10,1			
26,70							7,44	8,3	9,6	10,7			
28,60	3,12	3,72	4,36	4,91	6,07	7,58	8,02	8,9	10,4	11,6			
31,75	3,47	4,15	4,86	5,48	6,78	8,47	8,97	10,0	11,6	13,0			
33,40					7,15	8,94	9,47	10,6	12,3	13,7	15,2		
38,10	4,19	5,00	5,87	6,62	8,20	10,3	10,9	12,2	14,2	15,9			

TUBO REDONDO

kg / 6m

Diâmetro (mm)	Espessura													
	0,75	0,90	1,06	1,20	1,50	1,90	2,00	2,25	2,65	3,00	3,35	3,75	4,25	4,75
42,40						11,5	12,2	13,6	15,9	17,8	19,7			
44,45	4,90	5,86	6,87	7,75	9,63	12,1	12,8	14,3	18,2	18,7				
48,30							14,0	15,6	6,2	20,5	22,7			
50,80	5,61	6,71	7,88	8,89	11,0	13,9	14,7	16,5	19,2	21,6	24,0			
60,30							17,6	19,7	23,0	25,9	28,8	32,0		
63,50		8,42	9,89	11,2	13,9	17,5	18,6	20,8	24,3	27,4	30,4	33,8		
76,20		10,1	11,9	13,4	16,7	21,1	22,4	25,1	29,4	33,1	36,8	41,0		
88,90					19,6	24,7	26,2	29,4	34,5	38,9	43,2	48,2	54,2	60,3
101,60					22,4	28,3	30,1	33,7	39,6	44,6	49,6	55,3	62,4	69,4
114,30					25,3	31,9	33,9	38,0	44,6	50,4	56,1	62,5	70,5	78,5
127,00					28,1	35,5	37,7	42,3	49,7	56,1	58,4	69,7	78,7	87,6

TUBO REDONDO

kg / 6m

Diámetro (mm)	Espesura													
	0,75	0,90	1,06	1,20	1,50	1,90	2,00	2,25	2,65	3,00	3,35	3,75	4,25	4,75
132,00								44,0	51,7	58,4	65,0	72,5	81,9	91,20
139,70								46,7	54,8	61,9	68,9	76,9	86,8	96,7
141,30								47,2	55,4	62,6	69,7	77,8	87,9	97,8
152,40									59,9	67,6	75,3	84,1	95,0	105,8
165,10									65,0	73,4	81,8	91,3	103,1	114,9
168,30									66,2	74,8	83,4	93,1	105,2	117,2
203,20										90,6	101,0	112,8	127,6	142,2

A large stack of square metal tubes, likely made of steel or aluminum, is shown in a warehouse or industrial setting. The tubes are arranged in a dense grid pattern, with many layers visible. The lighting is dramatic, with strong highlights and deep shadows, emphasizing the metallic texture and the geometric pattern of the tubes. The background is dark, and a bright orange vertical element is visible on the right side of the frame.

TUBO QUADRADO

TUBO QUADRADO

kg / 6m

Você sabia?
Tubos quadrados são
moldados a partir de
tubos redondos.



Dimensão (mm)	Espessura													
	0,75	0,90	1,06	1,20	1,50	1,90	2,00	2,25	2,65	3,00	3,35	3,75	4,25	4,75
15 x 15	2,05	2,44	2,85	3,20	3,93									
20 x 20	2,76	3,29	3,85	4,34	5,35	6,67	7,05							
25 x 25	3,47	4,15	4,86	5,48	6,78	8,47	8,97	10,0	11,6					
30 x 30	4,19	5,00	5,87	6,62	8,20	10,3	10,9	12,2	14,2					
35 x 35		5,86	6,87	8,89	9,63	12,1	12,8	14,3	16,7	18,7				
40 x 40		6,71	7,88	10,0	11,0	13,9	14,7	16,5	19,1	21,6				
45 x 45				11,2	12,5	15,7	16,6	18,6	21,8	24,5				
50 x 50				12,3	13,9	19,3	18,6	20,8	24,3	27,4				
55 x 55				13,4	15,3	28,3	20,5	22,9	26,9	30,2				
60 x 60					16,7	24,1	22,4	25,1	29,4	33,1				
63,5 x 63,5					17,7	22,4	23,7	26,6	31,2	35,1				
70 x 70					19,6	24,7	26,2	29,4	34,5	38,9	43,2	48,2	62,4	69,4
80 x 80					22,4	28,3	30,1	33,7	39,6	44,6	49,6	55,3	70,5	78,5
100 x 100					28,1	35,5	37,7	42,3	49,7	56,1	62,5	69,7	78,7	87,6

A large stack of rectangular metal tubes, likely galvanized steel, is shown in a warehouse setting. The tubes are stacked in a neat, grid-like pattern, with the ends of the tubes facing the camera. The tubes are long and extend into the background. The floor is a light-colored concrete or stone. The background shows wooden pallets and other industrial equipment.

TUBO RETANGULAR

TUBO RETANGULAR

Você sabia?
Tubos quadrados são
moldados a partir de
tubos redondos.



kg / 6m

Dimensão (mm)	Espessura													
	0,75	0,90	1,06	1,20	1,50	1,90	2,00	2,25	2,65	3,00	3,35	3,75	4,25	4,75
25 x 15	2,76	3,29	3,85	4,34	5,35									
30 x 20	3,47	4,15	4,86	5,48	6,78	8,47	8,97							
35 x 15	3,47	4,15	4,86	5,48	6,78	8,47	8,97	10,0	11,6					
35 x 25	4,19	5,00	5,87	6,62	8,20	10,3	10,9	12,2	14,2					
40 x 20	4,19	5,00	5,87	6,62	8,20	10,3	10,9	12,5	14,2	15,9				
40 x 30		5,86	6,87	7,75	9,63	12,1	12,8	14,3	16,7	18,7				
50 x 20		5,86	6,87	7,75	9,63	12,1	12,8	14,3	16,7	18,7				
50 x 25				8,35	10,3	13,0	13,8	15,4	18,0	20,2				
50 x 30				8,89	11,0	13,9	14,7	16,5	19,2	21,6				
50 x 40				10,0	12,5	15,7	16,6	18,6	21,8	24,5				
60 x 30				10,0	12,5	15,7	16,6	18,6	21,8	24,5				

TUBO RETANGULAR

kg / 6m

Você sabia?
Tubos quadrados são
moldados a partir de
tubos redondos.



Dimensão (mm)	Espessura													
	0,75	0,90	1,06	1,20	1,50	1,90	2,00	2,25	2,65	3,00	3,35	3,75	4,25	4,75
60 x 40				11,2	13,9	17,5	18,6	20,8	24,3	27,4				
70 x 30							18,6	20,8	24,3	27,4				
70 x 50				13,4	16,7	21,1	22,4	25,1	29,4	33,1				
80 x 40							22,4	25,1	29,4	33,1				
80 x 50				14,6	18,2	22,9	24,3	27,3	31,9	36,0				
80 x 60							26,2	29,4	34,5	38,9	43,2	48,2	54,2	60,3
90 x 30				13,4	16,7	21,1	22,4	25,1	29,4	33,1				
90 x 50					19,6	24,7	26,2	29,4	34,5	38,9				
100 x 40					19,6	24,7	26,2	29,4	34,5	38,9	43,2	48,2	54,2	60,3
100 x 60					22,4	28,3	30,1	33,7	39,6	44,6	49,6	55,3	62,4	69,4

TUBO RETANGULAR

Você sabia?
Tubos quadrados são
moldados a partir de
tubos redondos.



kg / 6m

Dimensão (mm)	Espessura													
	0,75	0,90	1,06	1,20	1,50	1,90	2,00	2,25	2,65	3,00	3,35	3,75	4,25	4,75
120 x 80					28,1	35,5	37,7	42,3	49,7	56,1	62,5	69,7	78,7	87,6
140 x 60					28,1	35,5	37,7	42,3	49,7	56,1	62,5	69,7	78,7	87,6
150 x 50					28,1	35,5	37,7	42,3	49,7	56,1	62,5	69,7	78,7	87,6

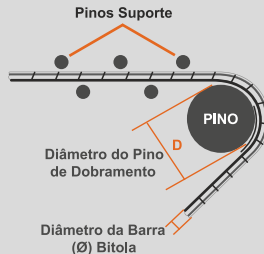
The image shows a large quantity of rebar (VERGALHÃO - CA50) stacked in a warehouse. The rebar is arranged in multiple parallel rows, extending from the foreground into the background. The rebar has a characteristic twisted, ribbed surface. The ends of the rebar are cut, revealing a bright orange-red interior, which is a common feature of hot-rolled steel. The background shows a yellow metal grid structure, likely part of a storage rack or a safety barrier. The overall scene is well-lit, highlighting the texture and color of the steel.

VERGALHÃO - CA50

VERGALHÃO - CA50

Oferecemos serviços de montagem para Ferragens Armadas.

Bitola (mm)	Massa nominal (Kg/m)	Tolerância (%)
6,3	0,245	± 7
8,0	0,395	± 7
10,0	0,617	± 6
12,5	0,963	± 6
16,0	1,578	± 5
20,0	2,466	± 5
25,0	3,853	± 4
32,0	6,313	± 4
40,0	9,865	± 4



DOBRAMENTO DO AÇO CA 50

Categoria do Aço	Uso no laboratório (NBR 7480/07)		Uso na obra (NBR 6118/03)	
	Diâmetro do Pino		Diâmetro do Pino	
	Bitola < 20 mm	Bitola ≥ 20 mm	Bitola < 20 mm	Bitola ≥ 20 mm
CA 50	3 x Ø	6 x Ø	5 x Ø	8 x Ø

* Obs.: 1) Ø = Bitola.

2) Para estribos de bitola < 10mm, o diâmetro do pino para uso na obra poderá ser de 3 x Ø.

3) Normas ABNT NBR 7480:2007 (Tab. B2) e ABNT NBR 6118:2003 (Tab. 9.1 e Tab.9.2).

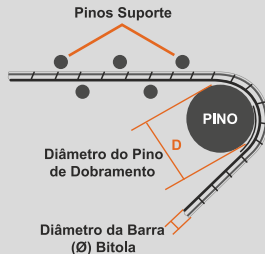


VERGALHÃO - CA60

VERGALHÃO - CA60

Oferecemos serviços de montagem para Ferragens Armadas.

Bitola (mm)	Massa nominal (Kg/m)	Tolerância (%)
4,2	0,109	± 6
5,0	0,154	± 6
6,0	0,222	± 6
7,0	0,302	± 6
8,0	0,395	± 6
9,5	0,558	± 6



DOBRAMENTO DO AÇO CA60

Categoria do Aço	Uso no laboratório (NBR 7480)	Uso na obra (NBR 6118)
	Diâmetro do Pino	Diâmetro do Pino
CA 60	5 x Ø	6 x Ø

* Obs.: 1) Ø = Bitola.

2) Para estribos de bitola < 10mm, o diâmetro do pino para uso na obra poderá ser de 3 x Ø.



TELA SOLDADA

TELA SOLDADA

Aço CA 60		Espaçamento entre fios (cm)	Diâmetro (mm)	Seções (cm ² /m)	Apresentação	Dimensões (m)	Peso	
Série	Designação	Long. e Transv.	Long. e Transv.	Long. e Transv.		Larg. x compr.	Kg/m ²	Kg peça
61	Q 61	15 x 15	3,4 x 3,4	0,61 x 0,61	painel	2,45 x 6,00	0,97	14,3
75	Q 75	15 x 15	3,8 x 3,8	0,75 x 0,75	painel	2,45 x 6,00	1,21	17,8
92	Q 92	15 x 15	4,2 x 4,2	0,92 x 0,92	painel	2,45 x 6,00	1,48	21,8
113	Q 113	10 x 10	3,8 x 3,8	1,13 x 1,13	painel	2,45 x 6,00	1,80	26,5
138	Q 138	10 x 10	4,2 x 4,2	1,38 x 1,38	painel	2,45 x 6,00	2,20	32,3
166	Q 166	10 x 10	4,6 x 4,6	1,66 x 1,66	painel	2,45 x 6,00	2,63	38,7
196	Q 196	10 x 10	5,0 x 5,0	1,96 x 1,96	painel	2,45 x 6,00	3,11	45,7
238	Q 238	10 x 10	5,5 x 5,5	2,38 x 2,38	painel	2,45 x 6,00	3,76	55,3
283	Q 283	10 x 10	6,0 x 6,0	2,83 x 2,83	painel	2,45 x 6,00	4,48	65,9
335	Q 335	15 x 15	8,0 x 8,0	3,35 x 3,35	painel	2,45 x 6,00	5,37	78,9
385	Q 385	10 x 10	7,0 x 7,0	3,85 x 3,85	painel	2,45 x 6,00	6,09	89,6
473	Q 473	15 x 15	9,5 x 9,5	4,73 x 4,73	painel	2,45 x 6,00	7,56	111,2
503	Q 503	10 x 10	8,0 x 8,0	5,03 x 5,03	painel	2,45 x 6,00	7,97	117,2
524	Q 524	15 x 15	10,0 x 10,0	5,24 x 5,24	painel	2,45 x 6,00	8,38	123,2
709	Q 709	10 x 10	9,5 x 9,5	7,09 x 7,09	painel	2,45 x 6,00	11,23	165,1
785	Q 785	10 x 10	10,0 x 10,0	7,85 x 7,85	painel	2,45 x 6,00	12,46	183,2

* Outras dimensões sob consulta.



TELA SOLDADA NERVURADA MALHAS TOP

TELA SOLDADA NERVURADA MALHAS TOP

Designação	Malha (cm) L x T	Bitola (mm) L x T	Seções (cm ² /m) L x T	Apresentação	Dimensões (m)		Peso kg/peça
					Larg.	Compr.	
EQ 45 (leve)	20 x 20	3,4 x 3,4	0,45 x 0,45	painel	2,0	3,0	4,26
EQ 61 (média)	15 x 15	3,4 x 3,4	0,61 x 0,61	painel	2,0	3,0	5,82
EQ 69 (média)	20 x 20	4,2 x 4,2	0,69 x 0,69	painel	2,0	3,0	6,66
EQ 92 (reforçada)	15 x 15	4,2 x 4,2	0,92 x 0,92	painel	2,0	3,0	8,88
EQ 138 (pesada)	10 x 10	4,2 x 4,2	1,38 x 1,38	painel	2,0	3,0	13,20

* Malhas Top são de fácil manuseio, em virtude de suas dimensões reduzidas.



ESPAÇADOR TRELIÇADO E TRELIÇA

ESPAÇADOR TRELIÇADO

Modelo	Altura (h)	Superior (Ø S)	Diagonal (Ø I)	Inferior (Ø I)	Peso Peça
	cm	mm	mm	mm	kg
BE 4*	4	4,2	4,2	4,2	0,824
BR 5*	5	4,2	4,2	4,2	0,842
BE 6	6	6,0	4,2	4,2	1,422
BE 7	7	6,0	4,2	4,2	1,436
BE 8	8	6,0	4,2	4,2	1,470
BE 9	9	6,0	4,2	4,2	1,496
BE 10	10	6,0	4,2	4,2	1,536
BE 11	11	6,0	4,2	4,2	1,554
BE 12	12	6,0	4,2	4,2	1,586
BE 14	14	6,0	4,2	5,0	1,834
BE 16	16	6,0	4,2	5,0	1,908
BE 20	20	7,0	4,2	5,0	2,210
BE 25	25	7,0	5,0	6,0	3,020

TRELIÇA

Modelo	Designação	Altura (h) (mm)	Superior (Ø S)	Diagonal (Ø D)	Inferior (Ø I)	Peso linear (kg/m)
TB 8L	TR 8644	80	6,0	4,2	4,2	0,735
TB 8M	TR 8645	80	6,0	4,2	5,0	0,825
TB 12M	TR 12645	120	6,0	4,2	5,0	0,886
TB 12R	TR 12646	120	6,0	4,2	6,0	1,016
TB 16L	TR 16745	160	7,0	4,2	5,0	1,032
TB 16R	TR 16746	160	7,0	4,2	6,0	1,168
TB 20L	TR 20745	200	7,0	4,2	5,0	1,111
TB 20R	TR 20756	200	7,0	5,0	6,0	1,446
TB 25M	TR 25856	250	8,0	5,0	6,0	1,686
TB 25R	TR 25858	250	8,0	5,0	8,0	2,024
TB 30M	TR 30856	300	8,0	5,0	6,0	1,823
TB 30R	TR 30858	300	8,0	5,0	8,0	2,168

Comprimento: 8m, 10m e 12m. Outras dimensões sob consulta.

ESTRIBOS Ø 4.2 MM



ESTRIBOS Ø 4.2 MM

Largura (A) cm	Comprimento (B) cm	Bitola (mm)
6	14	4,2
	17	
	22	
	27	
9	24	5,0
	34	
11	11	4,2
	17	
	22	
	27	

Largura (A) cm	Comprimento (B) cm	Bitola (mm)
14	24	5,0
	34	
15	15	4,2
17	17	4,2
	27	

Saco com 200 peças.

The image shows a close-up, perspective view of a steel reinforcement cage for a column. It consists of several parallel longitudinal bars connected by transverse bars, forming a series of rectangular cells. The bars are dark and have a slightly textured surface. The text 'COLUNA SOLDADA' is overlaid in the center of the image.

COLUNA SOLDADA

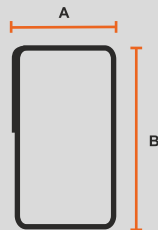
COLUNA SOLDADA

COLUNAS

CA 60 - 4,2 mm (espaçamento a cada 20cm)		Diâmetro dos vergalhões	
Largura (A) cm	Compr. (B) cm	CA 50 8,0 mm	CA 50 10 mm
6	14 17	CBM - Coluna Média	CBP - Coluna Pesada
11	17		
17	17		

Comprimentos-padrão: 6,0 m e 7,0m.

DIMENSÕES DOS ESTRIBOS DAS COLUNAS



PREGO E ARAME RECOZIDO



PREGO

ARAME RECOZIDO

JP x LPP	POL x BWG
15x15	1.1/4x13
17x21	2x11
18x30	2.3/4x10

As medidas utilizadas estão em Polegadas Inglesas X BWG (Birmingham Wire Gauge) e JP (Jauge de Paris) X LPP (Linha de Polegadas Portuguesas).

O mercado utiliza essas duas medidas, e elas apresentam entre si uma equivalência aproximada.

Produtos	BWG	Bitola (mm)	Peso dos rolos (kg)	Massa linear aprox. (kg/m)
Recozido Fácil Arame de o único	18 / PG7	1,24	1	0,009
	16 / PG11	1,65	1	0,017
	14 / PG14	2,11	1	0,027
Trançadinho Arame duplo trançado	18 / PG7	1,24	1	0,018
Arames recozidos	18 / PG7	1,24	25, 40, 100 e 300	0,009
	16 / PG11	1,65	70	0,017
	14 / PG14	2,11	5, 70, 180 e 300	0,027
	13	2,41	50	0,036
	12 / PG16	2,77	5, 70, 180 e 1000	0,047
	11	3,05	70	0,057
	10 / PG18	3,40	70, 180, 500 e 800	0,071
8	4,18	70 e 100	0,108	

Os arames produzidos, possuem referência normativa a ABNT NBR 5589.

**CORTE, SOLDA E FURO EM PERFIS METÁLICOS
MONTAGEM DE FERRAGENS ARMADAS
OXICORTE E CORTE A PLASMA
CALANDRAGEM, DOBRA E CORTE DE CHAPAS**

**PROFISSIONAIS ENGAJADOS E MÉTODOS
ESPECIALIZADOS PARA A GARANTIA DE
RESULTADOS CONFIÁVEIS COM FERRO E AÇO**



PONTE MISTA STEEL DECK

Fabricamos pontes metálicas para vãos de 8, 10, 12, 15, e 18 metros.

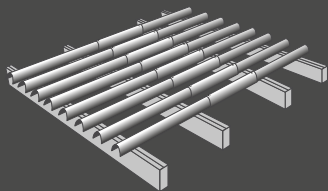


Solicite seu orçamento ou fale direto com um de nossos consultores:

(31) 3045-1700

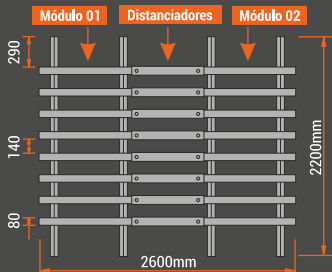


MATA-BURROS METÁLICOS COM CAPACIDADE PARA 45 TONELADAS E VIDA ÚTIL DE 30 ANOS.

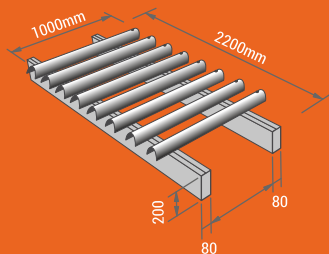


O mata-burro da Takono é composto de dois módulos de dimensões idênticas, que são unidos posteriormente por meio de distanciadores, que conectam um módulo a outro por meio de parafusos.

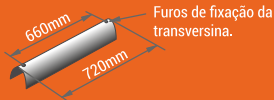
VISTA TOPO



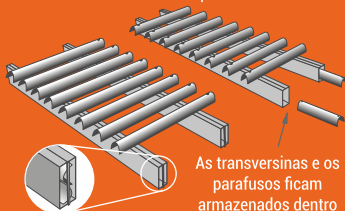
MÓDULO 01 = MÓDULO 02.



DISTANCIADORES (TRANSVERSINAS)

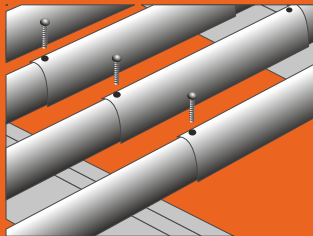


Módulo 01 e módulo 02 separados.

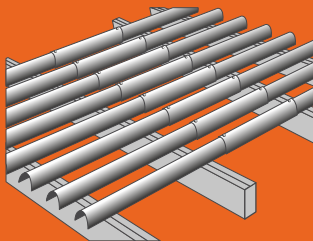


As transversinas e os parafusos ficam armazenados dentro das longarinas.

Fixação dos distanciadores aos módulos 01 e 02 por meio de parafusos.



União do módulo 01 e módulo 02 por meio de distanciadores centrais.



Obs: A fim de se obter uma maior capacidade de carga do mata-burro, pode-se preencher o interior das peças longitudinais dos módulos 01 e 02 com concreto.



ENTREGAS EM 36 HORAS

Rápido e prático.

Como funciona:
Para produtos em estoque,
faça seu pedido até às 16 horas.

Para mais informações,
consulte nossa equipe de vendas.

TAKONO
VAREJÃO
DO FERRO

Telefones:

 31 3045-1700

 31 3434-3434

E-mail:

vendas@takono.com.br



www.takono.com.br